

溶氧



Fine Reputation

Dissolved Oxygen Control System



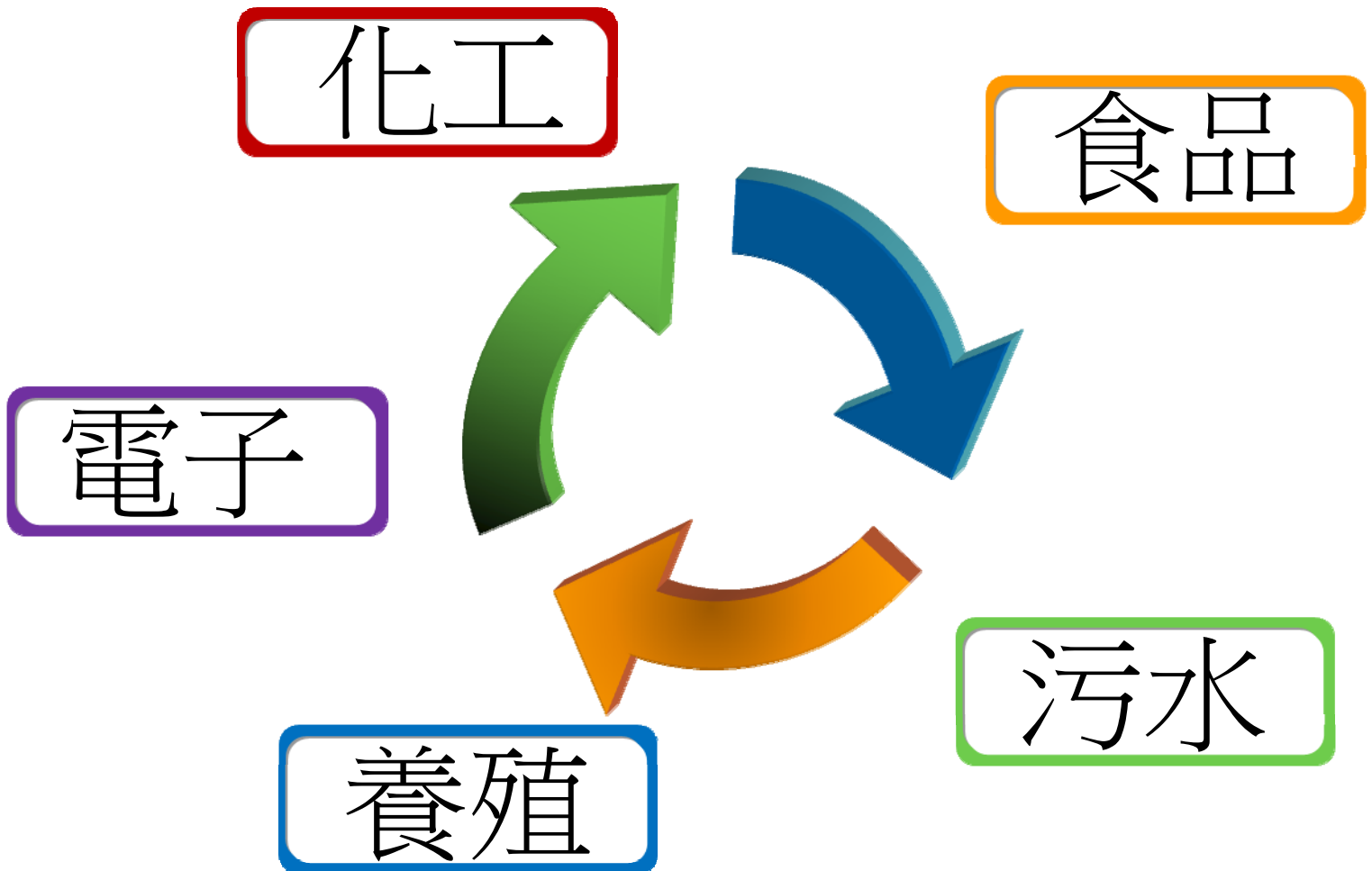
九譽是一家以環保設備進口代理、生產為主的設備廠商;本公司設立於桃園縣,在全世界有多間的環保協力廠商。近年 FR 持續的致力於環保設備的研發

九譽有限公司

,並且於 2008 年 6 月研發新型溶氧控制系統,且於 2013 年正式販售。FR 擁有強大的服務技術團隊,並且技術人員皆經嚴格的訓練以解決各種專業的問題與狀況。

溶氧控制系統

Dissolved Oxygen Control System



功能綜述

溶氧控制系統主要目的為監控水中溶氧值. 使用產業包括:

環保-廢水批次處理. 廢水好氧處理. 排煙脫硫系統整合

電子-真空製程. 製程管線空氣壓力控制

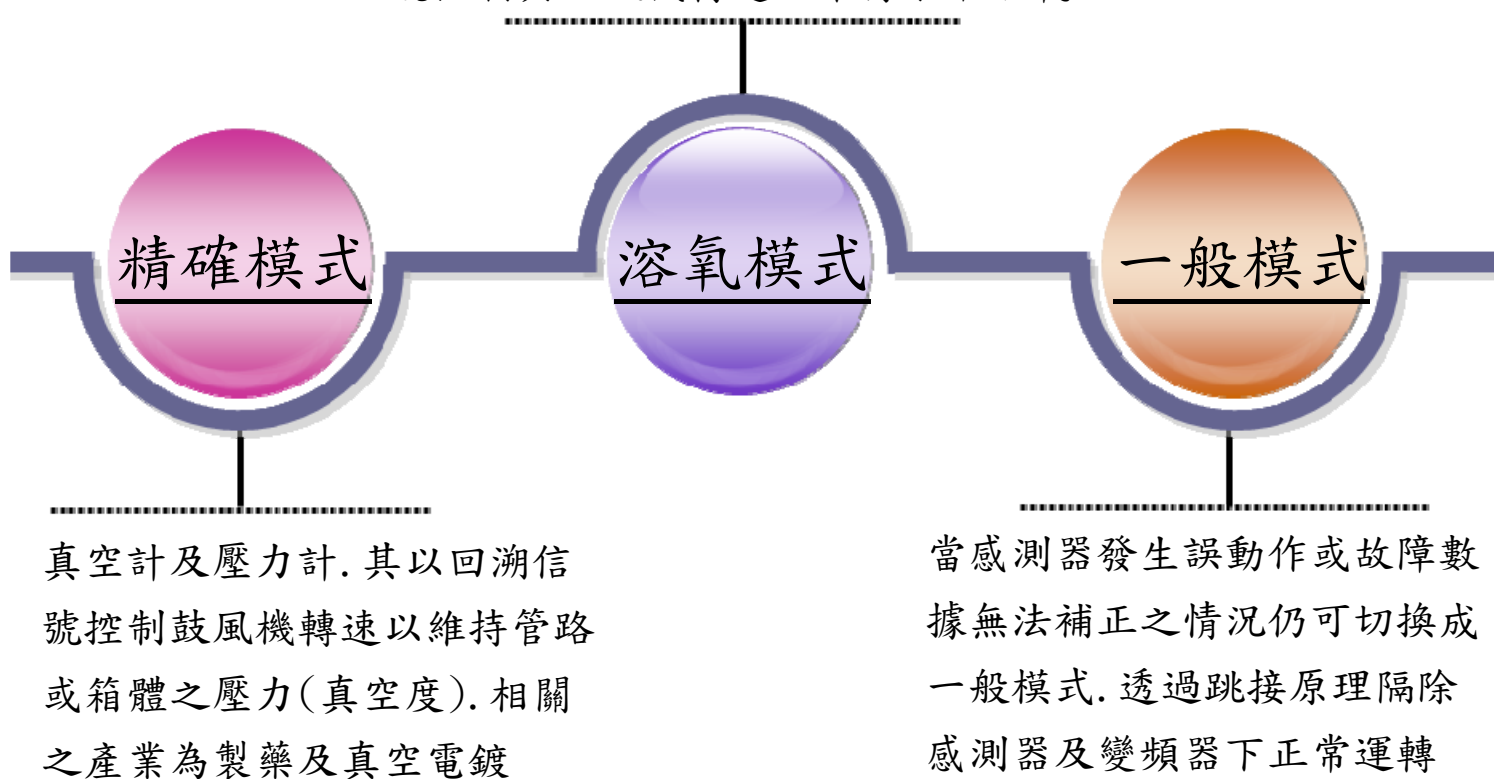
化工-液體溶氧混合攪拌. 氣體輸送壓力控制

養殖-水產溶氧控制

在整套系統中包含數組電子感測裝置. 以感應與修正風壓. 風量. 真空度. 水中溶氧值. 螺旋鼓風機組本體溫度. 馬達電機電流訊號. 並記錄其數據以提供查核.

功能說明

養殖及廢水監測與控制水中溶氧. 其原理為以溶氧計偵測水中溶氧值. 並以回溯信號控制其鼓風機轉速以維持水中溶氧



產品介紹



產品規格

產品型號	搭載馬力	適用水量	搭載人機	通訊介面
DOC-50	3HP	34 M ³	4.7" 灰階 觸控	RS-232/RS485
DOC-80	5HP	58 M ³	5.7" 256 色 觸控	乙太/RS-232/RS485
DOC-100	7.5HP	82 M ³	5.7" 256 色 觸控	乙太/RS-232/RS485

DOC-80/100 支援 26PIN CONNECTOR 印表機 26 個外接點

魯氏鼓風機(組)-特殊設計其葉輪角度具低震動. 低噪音. 風量穩定. 絕熱效率高特性非常適用於控制溶氧. 真空. 風壓及風量之設備其主體由 PLC(可程式控制器)直屬獨立保護與控制可有效降低機組故障與誤動作

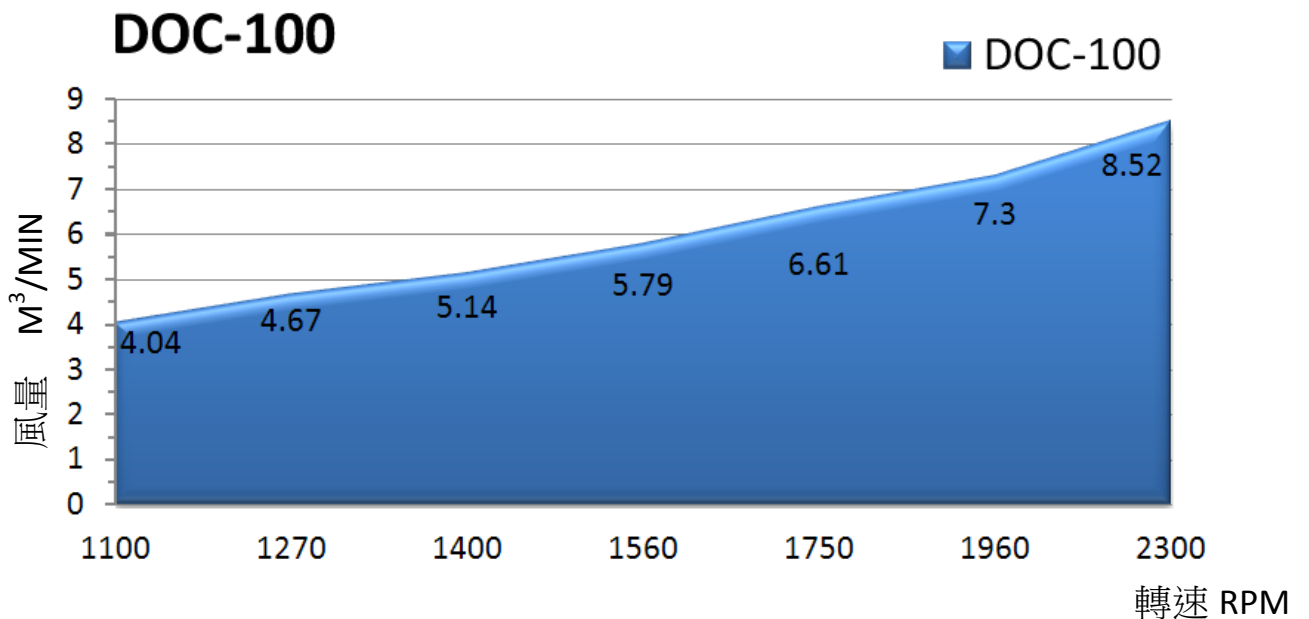
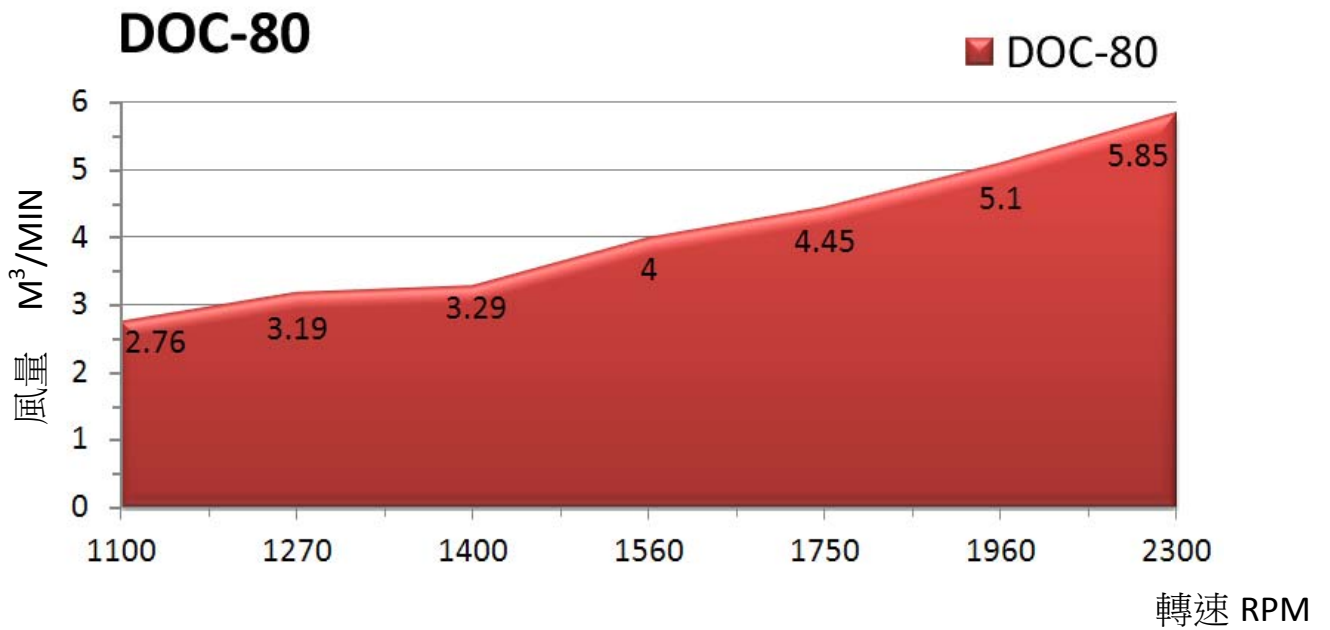
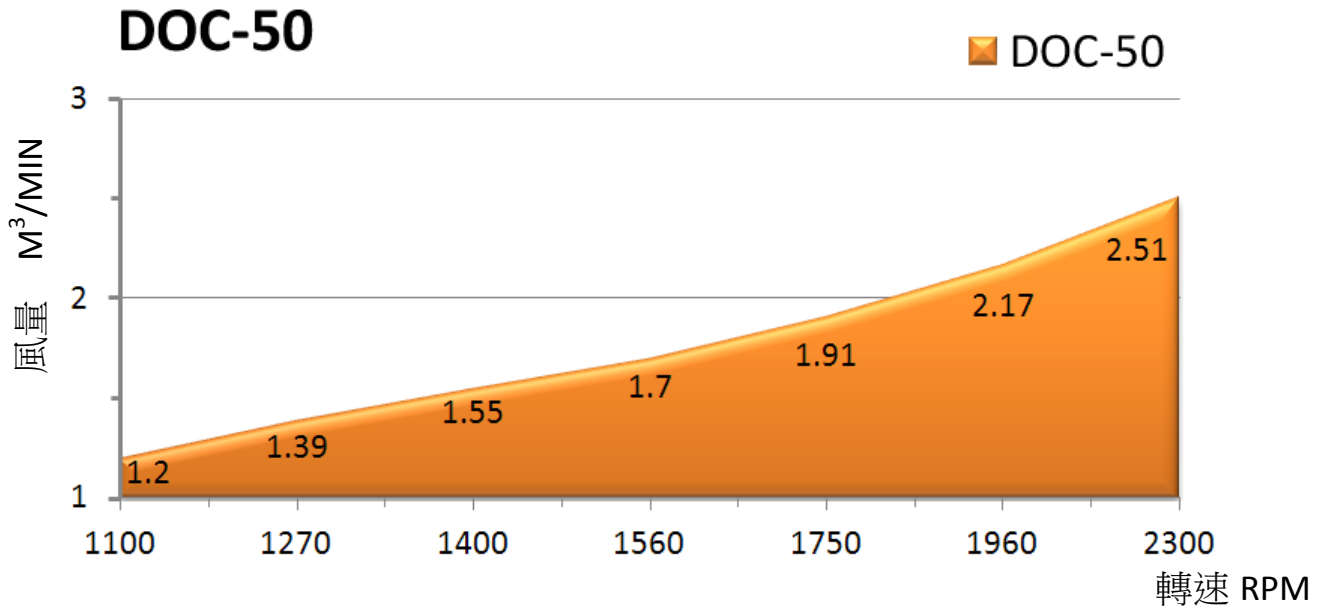
PLC-數據整合與修正之控制器. 在出廠時會配合風機之型號輸入修正曲線. 配合感測器之數據調整馬達轉數以達到現場須求之溶氧及風壓. 風量. 真空度等並將即時數據顯示於人機介面且將歷史數據記錄於記憶體中供日後調閱參考

HMI (人機介面)-直接設定溶氧度. 真空度. 出口風壓或風量等數據且可顯示即時馬達電流. 轉速. 錯誤訊號. 歷史數據

變頻器-由 PLC 調整訊號輸送訊號電流於變頻器改變馬達轉速. 以修正溶氧. 風壓. 風量等數據

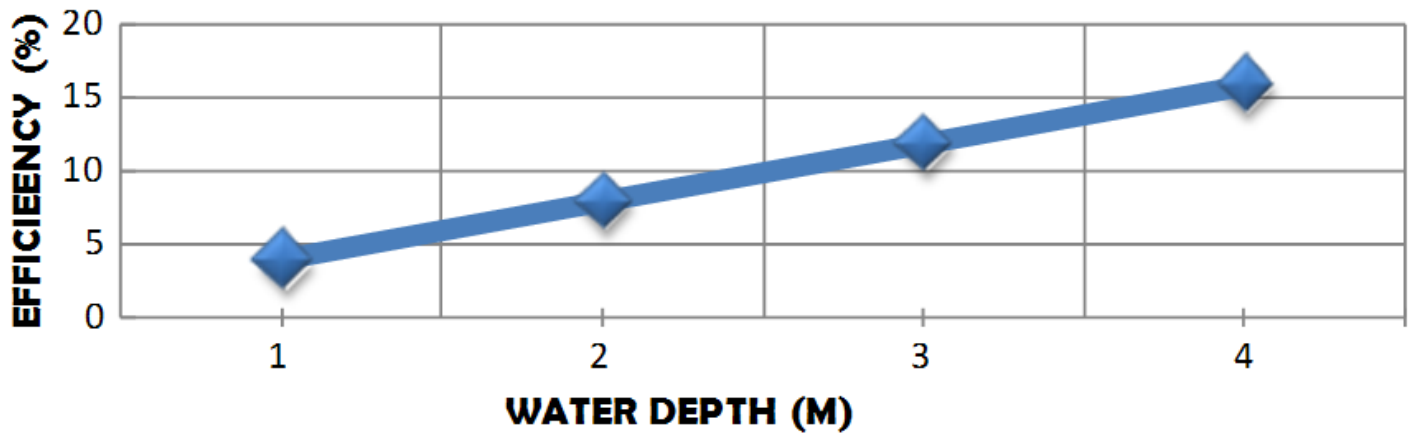
感測器組-由溶氧感測器. 溫度計. 壓力計(真空計). 組成並輸出類比或數位訊號至 PLC 以修正馬達轉速

鈹金-材質為單層 SS41 2mm 鐵板組成, 內側襯以海棉, 再貼附吸音棉, 確保良好的隔音效果. 其下方安裝可移動轉輪. 增加設備機動性



溶氧曲線

OTE



性能參數表

型號 MODEL	轉速	1m 水深		2m 水深		3m 水深		4m 水深	
		風量	KW	風量	KW	風量	KW	風量	KW
DOC-50	650	0.71	0.41	0.69	0.26	0.47	0.59	0.45	0.75
	900	0.99	0.56	0.96	0.35	0.66	0.82	0.63	1.04
	1000	1.13	0.62	1.03	0.39	0.74	0.9	0.71	1.15
	1100	1.26	0.68	1.15	0.83	1.06	1	1.02	1.28
	1270	1.44	0.77	1.34	0.96	1.23	1.16	1.2	1.48
	1400	1.61	0.87	1.5	1.08	1.36	1.27	1.3	1.65
	1560	1.78	0.97	1.63	1.17	1.51	1.41	1.44	1.81
	1750	1.99	1.07	1.84	1.32	1.69	1.59	1.65	2.04
	1960	2.26	1.22	2.09	1.51	1.9	1.78	1.82	2.31
DOC-80	1100	2.8	1.17	2.72	1.54	2.42	1.94	2.32	2.5
	1270	3.23	1.35	3.14	1.78	2.8	2.24	2.68	2.89
	1400	3.67	1.47	3.34	1.93	3.11	2.45	3.01	3.17
	1560	4.13	1.65	3.79	2.16	3.5	2.75	3.35	3.57
	1750	4.62	1.82	4.28	2.44	3.92	3.1	3.83	4.02
	1960	5.24	2.09	4.86	2.79	4.42	3.46	4.23	4.56
DOC-100	1100	4.1	1.49	3.98	1.96	3.55	2.47	3.4	3.17
	1270	4.74	1.72	4.6	2.26	4.1	2.85	3.93	3.66
	1400	5.38	1.86	4.89	2.46	4.56	3.11	4.41	4.03
	1560	6.06	2.1	5.56	2.75	5.13	3.5	4.91	4.53
	1650	6.38	2.18	5.91	2.92	5.42	3.71	5.29	4.81
	1750	6.86	2.37	6.36	3.16	5.78	3.92	5.53	5.17
	1960	7.61	2.64	6.98	3.45	6.45	4.39	6.17	5.7



介面設定說明

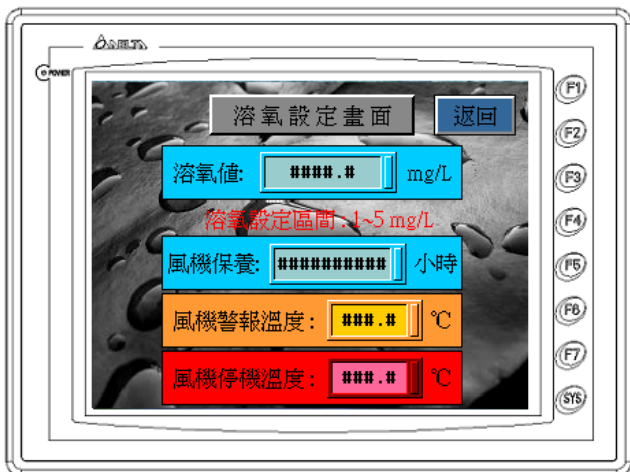


1. 開機後會顯示左側畫面並且於五秒後轉入功能選擇畫面

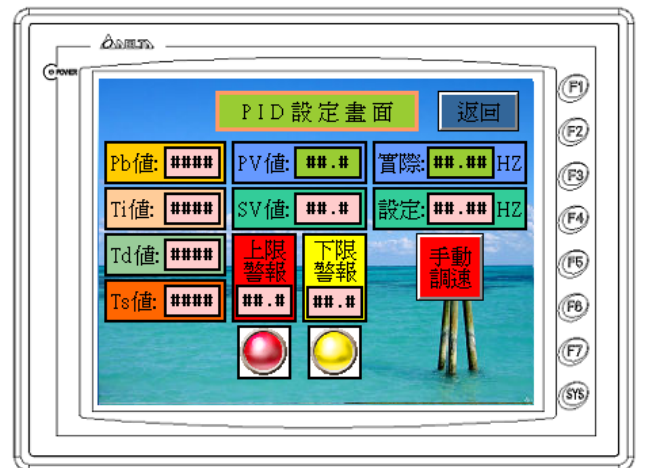


用於超高密度

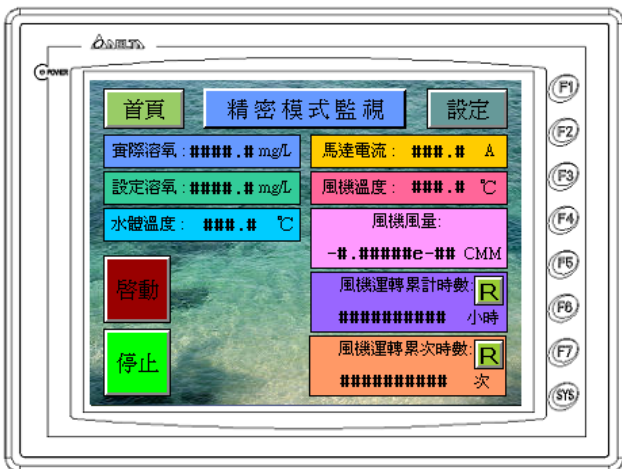
2. 模式選擇項目(溶氧模式)(精密模式)(一般模式)(警報監視)



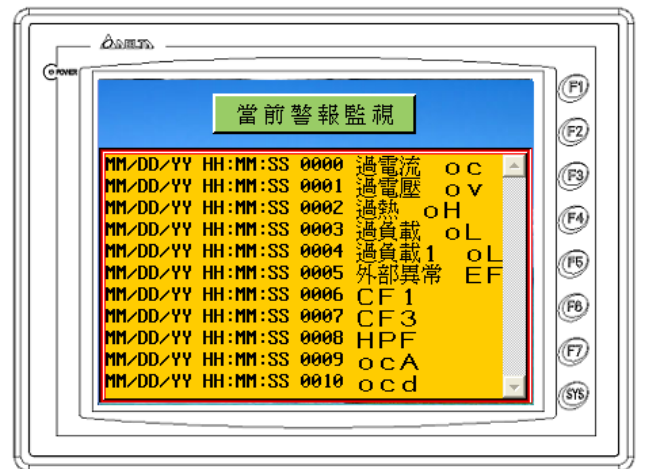
3. 依水體狀態設計溶氧值及系統機構之保養時間風機溫度警報溫度臨界值



4. 可由手動調速部份控制系統之輸出風壓及風量並由回朔信號控制所須之輸出設定



5. 運轉監控畫面觸摸畫面上(啟動)後開始運轉並顯示系統即時數據觸摸畫面(停止)後系統停止運轉



6. 警報監視信號檢視